

CapAcoustic Nature Rasterplatte

Akustikelement aus Hanffaser zur nachhaltigen Verbesserung der Raumakustik.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff
Verwendungszweck / Eigenschaften

Schallabsorptionselemente aus Hanf für Rasterdecken-Systeme.

Zur Reduktion von Halligkeit und Verbesserung der Sprachverständlichkeiten in Innenräumen. Die Platten eignen sich für Montagesysteme mit sichtbarer, gerader Kante im Rasterformat.

- Individuell beschichtbar mit Silitol LithoSil oder Premium Color
- Sehr gute Schallabsorption
- Einfache Montage
- Brandverhalten DIN EN 13501: E, DIN 4109:B2

Lieferbare Typen



Farbton Naturbraun

Länge: 61,7 cm (+/- 1 mm)

Breite: 61,7 cm (+/- 3 mm)

Dicke: 2,5 cm (+/- 2 mm)

Gewicht: 3,5 kg/m² ± 5 %

Lagerung
Verpackung / Gebindegrößen

Trocken, eben, vor Feuchtigkeit geschützt.

14 Stk./Karton, entspricht 5,32 m²

Verarbeitung

Verarbeitung

Die Platten eignen sich für Einlege-Unterdeckensysteme mit sichtbarer, gerader Kante.



1. Montage der CapAcoustic Nature Rasterplatte:

1.1. Allgemeine Hinweise zur Montage:

Aufgrund produktionstechnischer Eigenschaften weist die CapAcoustic Nature Rasterplatte eine strukturelle Laufrichtung auf. Diese sollte man bei der Montage berücksichtigen.



Durch die natürliche Hanffaser, kann es bei der Montage von unbeschichteten Platten zum Abfallen von losen Fasern und Schäben kommen.

Bitte beachten Sie, dass

- in der Nähe von Klimageräten und Ablüftöffnungen,
- sowie in der Nähe von Wärmequellen

Luftzirkulationen entstehen, welche zu Verschmutzungen führen können. Abstand halten! Eine Durchlüftung der Akustikelemente durch ungünstige Gegebenheiten oder bauphysikalische Mängel ist durch entsprechende Untergrundvorbereitung auszuschließen.

2. Farbbeschichtung:

Die Platten können ohne Verlust der Schallabsorptionsleistung mit dem Produkt PremiumColor oder Silitol LithoSil im Spritzverfahren beschichtet werden. Vor Beginn der Beschichtung ist die Oberfläche von losen Fasern und Schäben (z. B. durch Abblasen mit Druckluft oder sanftem Abkehren) zu reinigen.

Bei den CapAcoustic Nature Rasterplatten handelt es sich um Naturprodukte die industriell ver- und bearbeitet werden. Dadurch kann es notwendig sein, Kanten vor der Beschichtung entsprechend vorzubereiten und eventuell vorhandene Faser und Schäden mit einer Schere zu entfernen, um eine makellose Beschichtung zu ermöglichen.

Die Hanfplatten können vor der Montage mit PremiumColor oder Silitol LithoSil im gewünschten Farbton beschichtet werden. PremiumColor bzw. Silitol LithoSil werden mit ca. 30 % sauberem Wasser verdünnt. Der Farbauftrag ist ausschließlich im Niederdruckverfahren auszuführen; die verdünnte Farbe wird mit einem Abstand von ca. 25 cm in 1 - 2 Arbeitsgängen von allen Seiten aufgebelt. Hierbei ist darauf zu achten, dass es zu keinem Schlämmen der Farbe auf der Oberfläche kommt. Die Beschichtung im Airlessverfahren ist nicht zu empfehlen. Verbrauch: ca. 300 ml/m² (unverdünnt).

Trocknung der Elemente: Die Elemente müssen zwischen den Arbeitsgängen ausreichend getrocknet werden. Während der Trocknung ist darauf zu achten, dass die Elemente planeben aufliegen. Bevor die Elemente verklebt oder aufgehängt werden, müssen diese gründlich durchtrocknen. Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit beträgt die Trocknungszeit mindestens 24 - 48 Stunden.

Farbabweichungen:

Bei unbeschichteten Elementen sind aufgrund der natürlichen Rohstoffe, geringe Struktur- bzw. Farbabweichungen der Elemente untereinander nicht auszuschließen.

Raumluft:

Durch die natürliche Hanffaser, kann es gelegentlich in den ersten Tagen zu Geruchsbildung, die an den Geruch von frisch geerntetem Heu erinnert, kommen. Bei ausreichender Lüftung der Räume ist dieser in der Regel schon nach wenigen Tagen kaum mehr wahrzunehmen.

Bildbeispiel



Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.


Technische Information: CapAcoustic Nature Rasterplatte, Stand: 05 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

 Niederlassungen und Verkaufsbüros: 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt